

Mobile spanende Metallbearbeitung

Genauigkeit ist unsere Stärke

Spindelarbeiten

Bohrarbeiten

Fräsarbeiten

Dreharbeiten

Schweißarbeiten

Stahlzuschnitt

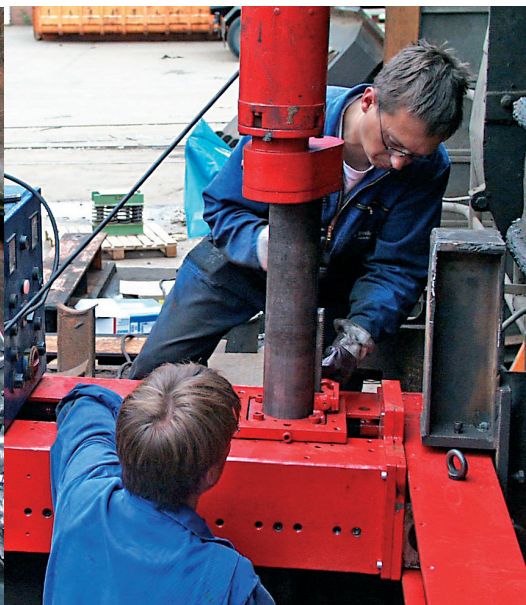
Werkstattarbeiten

Personalbereitstellung

24 Stunden erreichbar



E. Becker GmbH Maschinenbau

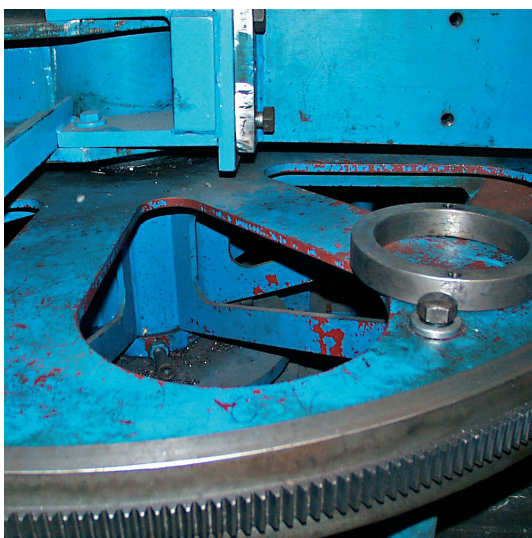


Fordern Sie uns »mobil« heraus!



Firmenphilosophie

Wir sehen es als unsere Aufgabe an, die in über zwanzig Jahren gesammelten Erfahrungen für unsere Kunden in spezialisierte Dienstleistungen vor Ort umzusetzen. Durch hohe Spanabnahme und präzise Toleranzkontrollen helfen wir unseren Kunden, Ausfallzeiten zu minimieren und Reparaturkosten möglichst gering zu halten. Wir sind für Sie 365 Tage im Jahr rund um die Uhr zu erreichen. Unsere Mitarbeiter kennen die an sie gestellten Anforderungen und sind jederzeit einsatzbereit.



Tätigkeitsfeld

Unser Metier ist der Stahl. Hier sind wir zu Hause. Unsere Maschinen sind für die hohen Belastungen in der Stahlbearbeitung ausgelegt und trotzdem sind sie mobil. Das heißt, wir kommen zu Ihnen und erledigen die nötigen Arbeitsgänge vor Ort. So sparen Sie lange Ausfallzeiten, hohe Transportkosten sowie die damit verbundenen Montagearbeiten.



Unsere Leistungen

Die Firma Becker Maschinenbau ist seit über 20 Jahren weltweit auf dem Gebiet der mobilen spanenden Bearbeitung tätig. Unser Team besteht aus erfahrenen Spezialisten, die beim Einsatz unserer Maschinen schon so manchen Kunden von unserer Leistungsfähigkeit überzeugt haben. Wir führen den Kundenwünschen entsprechend Bohr-, Plan- und Fräsarbeiten qualitätsbewusst, zuverlässig, termingerecht und kostengünstig vor Ort aus. **Überzeugen Sie sich selbst!**



Vorteile der Vorort-Bearbeitung

- schnellste Abwicklung Ihres Auftrages
- kürzeste Ausfallzeiten Ihrer Maschinen / Geräte
- passgenaue Ausführung
- keine Transportkosten
- keine Demontagekosten / keine Montagekosten



Kurzfristige Einsätze

Wir sind in der Lage, auch kurzfristige Einsätze durchzuführen, da wir mehrere Maschinen im Einsatz haben und bei Standard-einsätzen kaum Vorbereitungsarbeiten in unserem Werk in Molbergen notwendig sind.

Unsere Monteure haben die von ihnen benötigten Werkzeuge auf ihren Fahrzeugen, so dass sie sich jederzeit neuen Aufgaben stellen können.

Sie sind deutschland-, europa- und sogar weltweit tätig – auf Wunsch 365 Tage im Jahr.



Genehmigung nach §15 StrlSchV liegt vor

Bei der Beschäftigung in betrieblichen Überwachungsbereichen, wie z. B. Kernkraftwerken, besteht die Möglichkeit einer Strahlenexposition.

Für Tätigkeiten in diesen Anlagen ist eine Genehmigung nach §15 Strahlenschutzverordnung (StrlSchV) notwendig – diese liegt uns vor!

Unsere Mitarbeiter werden regelmäßig geschult, untersucht und auf die Besonderheiten dieser Arbeiten hingewiesen.





Spindelarbeiten

Für Spindelarbeiten setzen wir unsere selbst entwickelten Bohrmobile ein. Wir können Bohrungen mit Durchmessern von 0 mm bis ca. 1.000 mm passgenau herstellen bzw. wiederherstellen. Flanschflächen können bis ca. 1.200 mm plangedreht werden. Durch den Einsatz hochpräziser Messoptiken können wir auch weit auseinander liegende Bohrungen in eine Flucht bringen. Hierbei können zwei Bohrmobile gleichzeitig eingesetzt werden.

Beispiele für Spindelarbeiten:

- Ausgeschlagene Lagerbohrungen werden aufgehohrt, so dass eine Buchse mittels flüssigem Stickstoff eingeschumpft werden kann.
- Bei Bedarf wird vor den Spindelarbeiten eine Auftragschweißung durchgeführt, um das Originalmaß wieder zu erreichen.
- Ein weiterer Anwendungsbereich ist das Außendrehen von Lagerstümpfen oder Wellenenden.



Bohren ins Volle

Mit unseren Bohrmobilen sind wir in der Lage, Bohrungen ins Volle bis zu einem Durchmesser von ca. 150 mm in einem Arbeitsgang vorzunehmen. Hierbei verwenden wir eine neue Werkzeugtechnik, die in dieser Form bisher nur von wenigen Firmen erfolgreich angewandt werden kann. Im Falle einer größeren Bohrung können wir durch den Austausch des Bohrwerkzeuges gegen ein Spindelwerkzeug die Bohrung auf fast jeden beliebigen Durchmesser aufspindeln. Hierbei entstehen keine nennenswerten weiteren Rüstzeiten.

Vorteile für die Bearbeitung:

- schnell, kostengünstig und unkompliziert
- Bohren in einem Arbeitsgang
- kein Vorbohren erforderlich
- Bohrtiefen bis zum 15-fachen Bohrungsdurchmesser
- kein Entspannen nötig



Fräsarbeiten

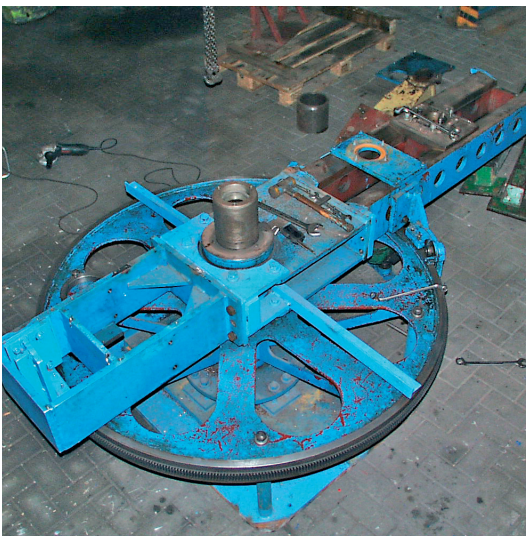
Mit unseren Fräsrahmen können beliebig große Flächen in eine Ebene gebracht werden. Durch die Komponentenbauweise können die Fräsrahmen an Ihren Anwendungsfall angepasst werden.

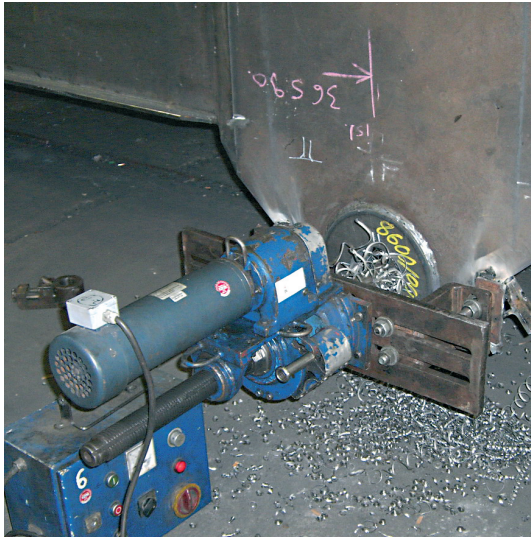
Mit dem ebenfalls selbst entwickelten Rundfräsgerät können Kreisflächen mit Durchmessern zwischen ca. 2.000 mm bis 4.500 mm planeben gefräst werden.

Anwendungsfälle für diese Technologie sind Auflageflächen für Drehverbindungen und Antriebsaufnahmen im Schiffbau.

Beispiele für Fräsarbeiten:

- Verschlissene Kranbahnen werden planeben gefräst, eventuell nach erfolgter Auftragschweißung, um das Originalmaß wieder hierzustellen.
- Herstellung von genau definierten Maschinen- und Getriebefundamenten - auch unter Vorgabe beliebiger Winkel und Größen.
- Dichtflächen können durch Fräsarbeiten erstellt werden.
- Aufgeschweißte Flansche können durch nachträgliche mechanische Bearbeitung in eine definierte Richtung und Ebene gebracht werden.
- Auflageflächen für Kugeldrehverbindungen werden in eine definierte Ebene gebracht.
- Einbringen von Nuten in Flächen oder Blöcke.

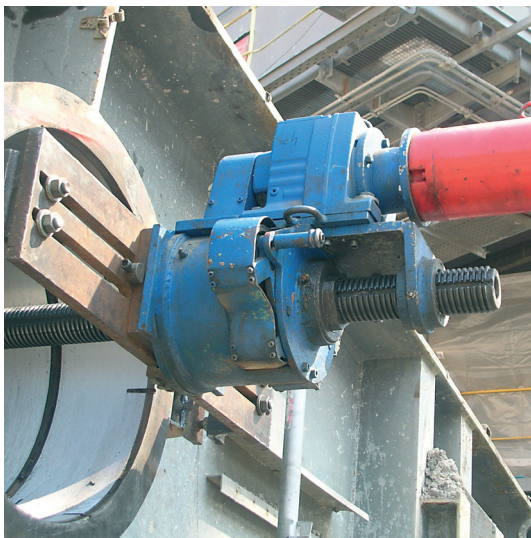




Montage unserer mobilen Zerspanungsmaschinen

Die Fräsrahmen und Bohrmobile werden mit speziellen Halterungen entweder am zu bearbeitenden Bauteil angeheftet oder falls möglich geklemmt. Bei bestimmten Anwendungsfällen fertigen wir extra auf Ihre Anforderungen abgestimmte Zusatzhalterungen an.

Durch die extrem kleinen Abmessungen unserer Zerspanungsmaschinen sind auch Bearbeitungen bei Platzmangel möglich. Durch Abstimmung von Leistung, Baugröße und Einsatzgeschwindigkeit ist eine kostengünstige und lösungsorientierte Bearbeitung fast immer möglich.



Unsere selbstentwickelten Maschinen

Unsere Maschinen ermöglichen einen Einsatz direkt am zu bearbeitenden Werkstück. Auf Grund des Baukastensystems sind sie mit wenigen Handgriffen zerlegbar und garantieren hierdurch kürzeste Rüstzeiten vor Ort. Die kompakte Bauweise der zusammengebauten Zerspanungsmaschinen ermöglicht eine Bearbeitung praktisch an jedem Ort.

Mögliche Einsätze:

- Feinstbohrungen an Lagerstühlen, Normlager- und Gleitlagersitzen
- Plan-, Innen- und Außendrehen von Dichtflächen und Rezenen
- Planfräsen von Fundamentplatten
- Ausdrehen von Lagerbuchsenführungen
- Nuteneinstiche
- Einsetzen von neuen Passringen
- Ausbohren von Stevenrohren



Graugussreparaturen

Risse oder Löcher in Bauteilen aus Guss reparieren wir mit der Riegeltechnik. Es können Flächen durch Bleche ersetzt werden oder entstandene Risse abgedichtet werden.

Vorteile der Bearbeitung:

- schnelle Hilfe bei Maschinenausfall
- keine Demontage der beschädigten Teile in den meisten Fällen nötig
- häufig werden Originalmaße nach der Reparatur erreicht
- reparierte Stelle meist haltbarer als das Original
- keine Hitzeeinbringung, d.h. kein Verzug



Werkstattarbeiten

In unserer Werkstatt in Molbergen können wir unsere mobile Technik natürlich auch einsetzen, weiterhin sind wir ausgestattet für:

- Dreharbeiten
- Fräsarbeiten
- Stahlzuschnitt / -bearbeitung
- Schweissarbeiten

Zusätzlich arbeiten wir mit einem starken Partner im Bereich Stahlbau/Stahlhallenbau zusammen, so dass wir auch in diesem Bereich gerne ein Ansprechpartner für Sie sind.

Kontaktieren Sie uns einfach, dann können wir gemeinsam eine Lösung für Ihr Problem entwickeln.



Referenzen

BRÜCKENBAU

- Klappbrücken in Barcelona, Demmin, Husum, Kappeln, Tarragona,
- Este Brücke bei Hamburg

CONTAINERBRÜCKEN

- HHLA Hamburg
- BLG Bremen
- Israel, Portugal, Spanien, Tschechien

KRANBAU

- 80 t Bockkran
- 60 t Zangenkran
- Schiffsentlader
- Hallenkrane
- Raupenbagger

SCHIFFBAU

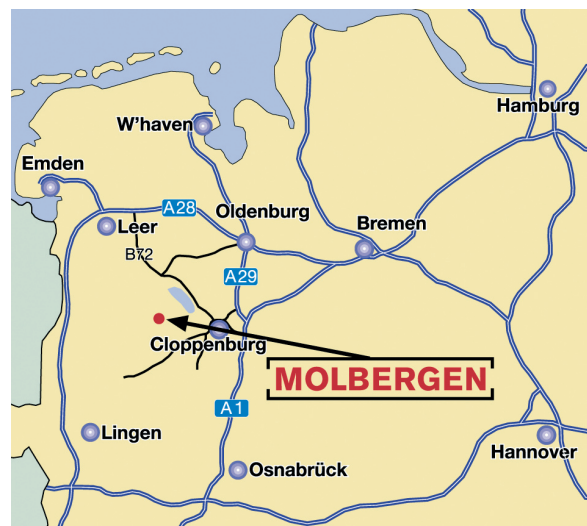
- Stevenrohr – Bohrung
- Fähren – Indonesien
- Voith-Schneider-Antriebe
- Fundamente für Motoren- und Getriebe
- Azimut-/Azipod-Antrieb

AUSGEFÜHRTE PROJEKTE

- Stahlwerke in Deutschland und Polen
- Messeturm München
- Windkraftanlagen
- Schiffshebewerk
- Stahlwasserbau Billwerder Bucht
- Kernkraftwerke in Deutschland
- Transrapid-Versuchsstrecke
- Automobil – Zulieferer

Kontakt

E. Becker GmbH Maschinenbau
Hohe Feldstr. 22
49696 Molbergen
Fon (0 44 75) 94 79 23
Fax (0 44 75) 94 78 23
Mobil (01 72) 4 24 80 67
www.maschinenbau-becker.de
E-Mail: info@maschinenbau-becker.de



E. Becker GmbH Maschinenbau

Fordern Sie uns »mobil« heraus!